рекламная среда

Fimor SERIGRAPHY

СТАНОК ДЛЯ ЗАТОЧКИ С АЛМАЗНОЙ ГОЛОВКОЙ

MX2019

Техническая информация

serilor®MAXI

115-120v: MX-138

220v: MX-238

Небольшой станок для заточки ракельного полотна до 91 см. Эта настольная установка оснащена одной алмазной головкой (квадратный профиль) с коэффициентом абразивности 120 grit.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАШИНЫ:

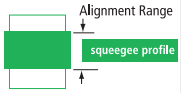
ДЛИНА ЗАТОЧКИ: MX-138; MX-238: 38”(97см).

ПРОФИЛЬ ЗАТОЧКИ: В комплектацию входит одна алмазная головка (квадратный профиль) с коэффициентом абразивности 120 grit. Дополнительно алмазные головки различного профиля с разнообразными коэффициентами абразивности могут приобретаться отдельно.

УДАЛЕНИЕ МАТЕРИАЛА: Рекомендуемая скорость не более 0,05-0,10 мм за один проход.

ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ: MX-238 = 220-230 В переменного тока 1ампер.

РАЗМЕР: Столешница: Длина: 122 см, Высота: 36 см, Ширина: 30 см.



ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Возможность обрабатывать любые типы однослойной и многослойной ракельной резины с различной твердостью.
- Равномерное давление шлифования.
- Защита ракеля и головки во время заточки.
- Адаптирована для крепления любых типов ракелей.
- Включает одну алмазную головку с 5-летней гарантией от износа алмазов при нормальной эксплуатации.
- Модель 220V поставляется с комплектом запчастей.

*ПЕРЕД ЗАТОЧКОЙ РАКЕЛЯ, учитывайте качество и возраст материала, а также его чистоту.

1. Определите тип материала. Разные ракельные полотна затачиваются по-разному. Большинство лезвий из полиуретана, неопрена и резины хорошо затачиваются. Однако некоторые из них сделаны с использованием специальных составов, которые придают очень высокую стойкость к истиранию. Такие лезвия могут долго затачиваться и перегреваться во время процесса. В других добавлены термопластические наполнители для облегчения изготовления и заточки. Они могут плавиться при относительно низких температурах. Если у вас есть такие проблемы или вопросы по поводу вашего материала, свяжитесь с нами.

2. Проверьте материал на старение. Большинство полиуретановых ракелей со временем меняют свои физические характеристики. Признаки старения включают: изменение твердости, потерю упругости и пониженную температуру плавления. В этом случае ракель будет иметь тенденцию плавиться на шлифовальном круге или иметь изломанный край после заточки.

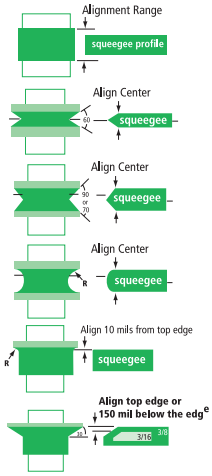
ВЫБОР ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ РАЗМЕРОВ И ЗЕРНИСТОСТИ, СПЕЦИАЛЬНО РАЗРАБОТАННЫЕ АЛМАЗНЫЕ ГОЛОВКИ.

КВАДРАТНАЯ/ПРЯМАЯ (#60, #120, #230, # 360 GRIT) Заточка стандартных ракелей с квадратной кромкой.

ОСТРАЯ ПО ЦЕНТРУ (#220 OR #360 GRIT) Включает угол 60° для снятия фаски с 5 мм ракелей. Улучшает печать на грубых или неровных носителях.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ СРЕЗ (#220 GRIT) Доступны два угла (70° или 90°) для снятия фаски с стандартных ракелей 9,5 мм. Улучшает печать на шероховатых или неровных носителях.

КРУГЛАЯ (#120 GRIT) Закругляет края стандартных ракелей 9,5 мм для более плотного нанесения краски.

КРУГЛАЯ/ОСТРАЯ КОМБО (#120 GRIT) Закругляет только один край ракеля 9,5 или 5 мм для различных применений нанесения краски.

СРЕЗ (#230 GRIT) Включает угол 30° для заточки ракелей 9,5 или 5 мм. Улучшает печать на трехмерных носителях.